

Relazione
dell'organo di
revisione

– *sul Bilancio Consolidato*

Anno
2017

L'ORGANO DI REVISIONE

DOTT. PAOLO MARSEU

DOTT.SSA SABINA CRACIGNA

DOTT. NICOLA TURELLO



UTI DEL NATISONE

Organo di revisione

RELAZIONE SUL BILANCIO CONSOLIDATO ANNO 2017

L'organo di revisione ha esaminato lo schema di bilancio consolidato 2017, composto da stato patrimoniale consolidato, conto economico consolidato e relazione sulla Gestione Consolidata contenente la Nota integrativa, approvati dall'Assemblea dei Sindaci nella seduta del 18/09/2018;

- rilevato che nel suo operato l'UTI del Natisone si è uniformato ai principi contabili previsti dal D.Lgs. 118/2011 ed in particolare al principio contabile applicato allegato 4/4;
- visto il D.Lgs. 118/2011 e il D.Lgs. 267/2000;

presenta

l'allegata relazione sulla proposta di bilancio consolidato per l'esercizio 2017 dell'UTI del Natisone.

CIVIDALE DEL FRIULI ,

L'organo di revisione
Dott. Paolo Marseu
Dott.ssa Sabina Cracigna
Dott. Nicola Turello

PREMESSA

I sottoscritti Paolo Marseu, Sabina Cracigna e Nicola Turello componenti dell'organo di revisione nominato con delibera dell'organo assembleare n. 23 del 31 luglio 2017;

- ♦ ricevuto in data 19/09/2018 lo schema di Bilancio Consolidato dell'Unione Territoriale comunale del Natisone per l'esercizio 2017, approvati con delibera dell'Assemblea, completi dei seguenti documenti obbligatori in base alle disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili previste dal D.Lgs. 118/11:
 - a) Conto Economico;
 - b) Stato Patrimoniale;
 - c) Relazione sulla Gestione Consolidata contenente la Nota integrativa;
- ♦ presa in esame la documentazione relativa al bilancio consolidato;
- ♦ visto il D.lgs. 23/06/2011 n. 118 e in particolare il principio contabile sul bilancio consolidato (allegato 4/4) e il D.Lgs. 267/2000;
- ♦ richiamata la deliberazione dell'Assemblea dei Sindaci n. 15 del 31/07/2018 con cui sono stati approvati il conto economico, lo stato patrimoniale e la relazione sulla gestione dell'Unione Territoriale Intercomunale del Natisone;
- ♦ tenuto conto dell'obbligo per gli enti, a norma dell'art. 11-bis del D.Lgs. 118/2011, di allegare al bilancio consolidato la relazione dell'organo di revisione dell'Ente capogruppo;

RIPORTA

nella presente relazione i risultati dell'analisi sul bilancio consolidato per l'esercizio 2017.

GAP E PERIMETRO DI CONSOLIDAMENTO

L'Ufficio di Presidenza, con deliberazione n. 6 del 06/02/2018, ha definito il Gruppo Amministrazione Pubblica ed individuato l'Area di consolidamento.

L'Assemblea dei Sindaci, con deliberazione n. 21 del 18/09/2018, ha aggiornato il Gruppo Amministrazione Pubblica ed individuato l'Area di consolidamento per l'anno 2017.

Il GAP dell'UTI del Natisone è formato da:

- UTI del Natisone
- NET S.p.A.
- EXE S.p.A.
- ECO SYNERGIE soc. cons. a r.l.

L'area di consolidamento risulta la seguente:

DENOMINAZIONE	TIPOLOGIA
UTI del NATISONE	Ente capogruppo
NET S.p.A.	Società partecipata

BILANCIO CONSOLIDATO

Lo Stato Patrimoniale Consolidato rappresenta la situazione attiva e passiva del Gruppo, mentre il Conto Economico Consolidato evidenzia l'andamento economico dell'esercizio 2017 ed insieme rappresentano uno strumento di controllo con visione complessiva del Gruppo degli enti e delle società che fanno capo all'Ente capogruppo, anche a supporto dell'attività di programmazione dell'Ente.

Il bilancio consolidato è redatto secondo lo schema cui all'allegato 11 del D.Lgs. 118/2011 e con le modalità ed i criteri individuati nell'allegato 4/4 dello stesso decreto. Lo stesso principio contabile 4/4 fa espresso rinvio, per quanto non specificatamente previsto nel documento stesso, ai principi emanati dall'Organismo Italiano di Contabilità.

Il 2017 è il primo esercizio in cui l'UTI del Natisone redige il bilancio consolidato: conseguentemente gli schemi di bilancio non espongono i dati relativi all'anno precedente. I dati da consolidare sono originati dal Rendiconto approvato con deliberazione n. 15 del 31.07.2018 e dal bilancio chiuso e approvato al 31.12.2017 della società NET S.p.A..

Il rispetto dei principi dell'uniformità dei bilanci è avvenuta nel modo seguente:

- temporale: l'esercizio 2017 è coincidente con anno solare per tutti i componenti;
- formale: i bilanci societari sono stati riclassificati in base agli schemi previsti dal D.Lgs. 118/2011;
- sostanziale: i criteri di valutazione applicati sono i più idonei a rappresentare in modo veritiero e corretto la situazione economico-patrimoniale e finanziaria del Gruppo.

Sono state eliminate e/o riclassificate le operazioni infragruppo quali debiti e crediti

reciproci, proventi e oneri reciproci, dividendi e quota di partecipazione.

Il delta fra il valore della partecipazione iscritta nel rendiconto dell'UTI del Natisone con il metodo del patrimonio netto e il valore del patrimonio netto di pertinenza dello stesso è iscritto, nel bilancio consolidato, nella voce di passivo patrimoniale "patrimonio netto: riserve di capitale" in quanto il costo della società NET S.p.A. è inferiore alla frazione di patrimonio netto riferita a tale società partecipata.

Stato Patrimoniale Consolidato

Si riepilogano le voci principali dello Stato Patrimoniale Consolidato 2017 dell'UTI del Natisone:

Voci di bilancio	Stato patrimoniale Consolidato Attivo
Crediti per la partecipazione al fondo di dotazione	€ -
Immobilizzazioni immateriali	€ 13.277,00
Immobilizzazioni materiali	€ 5.675.908,00
Immobilizzazioni finanziarie	€ 4.873,00
Totale immobilizzazioni	€ 5.694.058,00
Rimanenze	€ 80,00
Crediti	€ 2.818.486,00
Attività finanziarie	€ -
Disponibilità liquide	€ 2.858.554,00
Totale Attivo Cicrolante	€ 5.677.120,00
Ratei e Risconti Attivi	€ 22,00
TOTALE ATTIVO	€ 11.371.200,00

Voci di bilancio	Stato patrimoniale Consolidato Passivo
Fondo di dotazione	€ 2.172.384,00
Riserve	€ 632.558,00
Risultato economico di esercizio	€ 595.096,00
Patrimonio netto	€ 3.400.038,00
Fondo per rischi ed oneri	€ 88.376,00
Trattamento di fine rapporto	€ 520,00
Debiti di finanziamento	€ 3.103.249,00
Debiti verso fornitori	€ 989.562,00
Debiti per trasferimenti e contributi	€ 1.798.645,00
Altri debiti e acconti	€ 85.978,00
Totale debiti	€ 5.977.434,00
Ratei e risconti Passivi	€ 1.904.832,00
TOTALE PASSIVO	€ 11.371.200,00

Conto Economico Consolidato

Si riepilogano le voci del Conto Economico Consolidato 2017 dell'UTI del Natisone:

Voci di bilancio	Conto Economico Consolidato	
Componenti positivi della gestione	€	11.857.511,00
Componenti negativi della gestione	€	11.187.153,00
Risultato della gestione operativa		670.358,00
Proventi ed oneri finanziari	-€	13.874,00
Rettifiche di valore delle attività finanziarie	-€	7.017,00
Proventi ed oneri straordinari	€	17.199,00
RISULTATO DI ESERCIZIO ante imposte	€	666.666,00
Imposte	€	71.570,00
RISULTATO DI ESERCIZIO dopo imposte	€	595.096,00
<i>Risultato di esercizio di pertinenza di terzi</i>	€	-

Si prende atto che il risultato economico consolidato complessivo è pari a € 595.096,00.

RELAZIONE SULLA GESTIONE

La Relazione sulla Gestione illustra i principali risultati dell'esercizio, fornendo dettagli sui principi adottati e sulla gestione caratteristica, finanziaria e straordinaria del Bilancio Consolidato e include anche la Nota integrativa.

Il documento, definito e descritto il perimetro di consolidamento e le procedure per arrivare al consolidamento, illustra dettagliatamente i criteri di valutazione utilizzati per la redazione del Bilancio Consolidato e che hanno portato ai risultati della gestione consolidata.

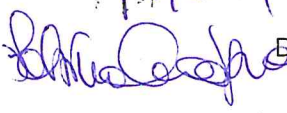
CONCLUSIONI

Tenuto conto di tutto quanto esposto, rilevato e proposto si esprime parere favorevole per l'approvazione del Bilancio Consolidato dell'UTI del Natisone per l'esercizio 2017.

CIVIDALE DEL FRIULI, 24 settembre 2018

L'ORGANO DI REVISIONE


Dott. Paolo Marseu


Dott.ssa Sabina Cracigna


Dott. Nicóla Turillo